



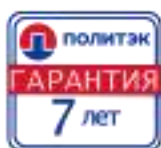
**ПОЛИТЭК**  
полимерные трубы и фитинги

Производитель: ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП»  
Адрес юр.: 127254, г. Москва,  
Огородный проезд, д.5, стр.4, эт.2, ком.18  
Адрес производства: 300004, г.Тула,  
ул.Щегловская засека, д.31.  
Контакты: Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25  
[www.politek-ptk.ru](http://www.politek-ptk.ru)

**ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ  
ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ  
НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ  
Т.М. ПОЛИТЭК**



ТУ 22.21.21-027-78546651-2021



ПС-036

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 1. Назначение и область применения

Трубы и фасонные части к ним со сплошной стенкой из полипропилена и сополимеров пропилен с номинальным наружным диаметром от 110 до 200 мм предназначенные для систем безнапорной подземной наружной канализации: хозяйственно-бытовой канализации, дренажа и водоотведения, ливневой канализации, отведения промышленных стоков, к которым материал трубопровода является химически стойким. при максимальной температуре постоянных стоков + 70°C и кратковременных (в течении 5 мин) стоков с температурой до + 95°C.

Трубы кольцевого сечения с раструбными и/или хвостовыми частями производятся методом непрерывной шнековой экструзией с последующим формованием раструбной части.

Фасонные части производятся методом литья под давлением на термопластавтоматах.

## 2. Особенности конструкции

- 2.1. Трубы кольцевого сечения с раструбными и/или хвостовыми частями производятся методом непрерывной шнековой экструзией с последующим формованием раструбной части.
- 2.2. Фасонные части производятся методом литья под давлением на термопластавтоматах.
- 2.3. Все изделия изготавливаются по ТУ 22.21.21-027-78546651-2021 " Трубы и фасонные части из полипропилена для систем наружной канализации ".
- 2.4. Цвет изделия – оранжевый (оранжевый (по классификатору RAL 8023 или RAL 840-NR). По согласованию с заказчиком (потребителем) допускается изготовление труб другого цвета.
- 2.5. Трубы и фасонные части могут изготавливаться с кольцевой жёсткостью SN2 или SN4.
- 2.6. Соединение труб и фасонных частей выполняется в раструб. Герметичность соединений обеспечивается за счёт предустановленных в раструб уплотнительных колец из эластомеров которые обеспечивают герметичность соединений в течение всего установленного срока эксплуатации трубопровода.
- 2.7. Уплотнительные прокладки под крышки к ревизиям изготовлены из листовой резины по ГОСТ 7338 или других эластомеров по действующей нормативной документации

## 3. Технические характеристики выпускаемой продукции

- 3.1. Конструкция и размеры труб должны соответствовать указанным на **рисунке 1** и в **таблице 1, таблице .2**

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

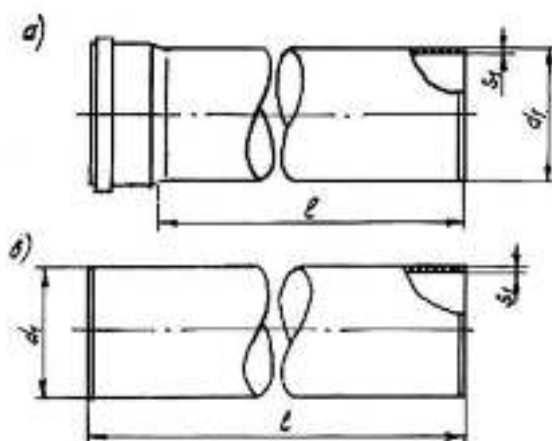


Рисунок 1 - Трубы  
а) с одним раструбом; б) без раструбов  
(l – эффективная длина труб)

Таблица 1 - Трубы и фасонные части. Основные геометрические размеры

В миллиметрах

| <i>D1</i> |                       | <i>S1</i>  |                       |            |                       |
|-----------|-----------------------|------------|-----------------------|------------|-----------------------|
|           |                       | <i>SN2</i> |                       | <i>SN4</i> |                       |
| Номинал   | Предельное отклонение | Номинал    | Предельное отклонение | Номинал    | Предельное отклонение |
| 110       | +0,4                  | 2,7        | +0,5                  | 3,4        | +0,6                  |
| 160       | +0,5                  | -          | -                     | 4,9        | +0,7                  |
| 200       | +0,6                  | -          | -                     | 6,2        | +0,9                  |

Таблица 2 - Трубы и фасонные части. Допустимая овальность,

В миллиметрах

| <i>d1</i><br>номинальный | Овальность ( <i>d1</i> <sub>max</sub> - <i>d1</i> <sub>min</sub> ) |
|--------------------------|--|
|                          | не более   |
| 110                      | 2,2  |
| 160                      | 3,2  |
| 200                      | 4,0  |

3.2. Конструкция и размеры фасонных частей должны соответствовать указанным на рисунках 2;3;4;5;6;7;8;9 и в таблицах 3;4;5;6;7;8;9;10.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

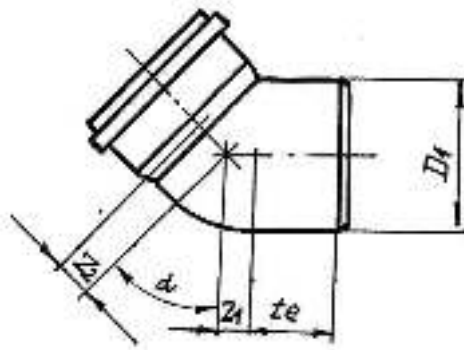


Рисунок 2- Отвод

Таблица 3 - Отводы

В миллиметрах

| D <sub>1</sub> | α=15°          |                | α=30°          |                | α=45°          |                | α =67°30'      |                | α=87°30'       |                | t <sub>e</sub> |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|                | Z <sub>1</sub> | Z <sub>2</sub> | Z <sub>1</sub> | Z <sub>2</sub> | Z <sub>1</sub> | Z <sub>2</sub> | Z <sub>1</sub> | Z <sub>2</sub> | Z <sub>1</sub> | Z <sub>2</sub> |                |
| 110            | 9              | 16             | 17             | 22             | 25             | 30             | 40             | 44             | 57             | 61             | 58             |
| 160            | 13             | 21             | 24             | 32             | 36             | 43             | 58             | 64             | 83             | 89             | 73             |

\* Размеры для справок

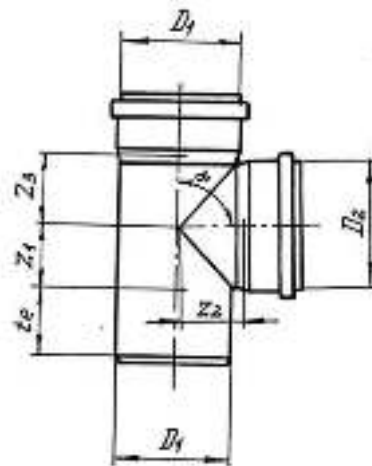


Рисунок 3 –Тройник

Таблица 4 - Тройники

В миллиметрах

| D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | α=45°          |                |                | α=87°30'       |                |                | t <sub>e</sub> |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|                |                | Z <sub>1</sub> | Z <sub>2</sub> | Z <sub>3</sub> | Z <sub>1</sub> | Z <sub>2</sub> | Z <sub>3</sub> |                |
| 110            | 110            | 25             | 135            | 135            | 57             | 62             | 62             | 58             |
| 160            | 110            | 36             | 168            | 195            | 83             | 86             | 90             | 73             |
| 160            | 160            | 36             | 195            | 195            | 83             | 90             | 90             | 73             |

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

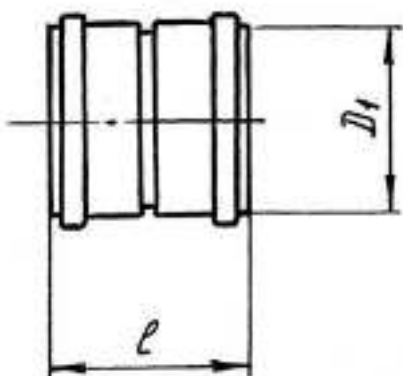


Рисунок 4 - Соединительная муфта (двухраструбная)

Таблица 5 - Соединительные муфты

В миллиметрах

| $D_1$ | $l$ |
|-------|-----|
| 110   | 105 |
| 160   | 127 |
| 200   | 198 |

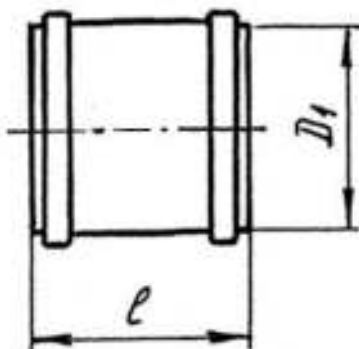


Рисунок 5 - Ремонтная муфта

Таблица 6 - Ремонтные муфты

В миллиметрах

| $D_1$ | $l$ |
|-------|-----|
| 110   | 105 |
| 160   | 127 |
| 200   | 198 |

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

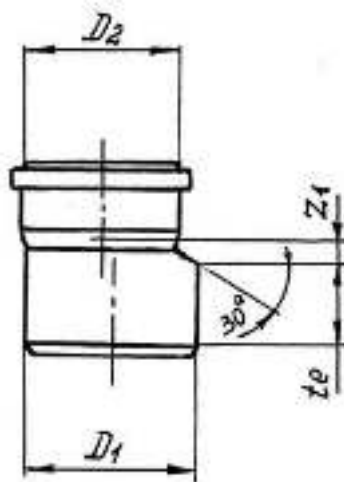


Рисунок 6 - Переходной патрубков эксцентричный

Таблица 7- Переходные патрубки.

В миллиметрах

| $D_1$ | $D_2$ | $Z_1$ | $t_e$ |
|-------|-------|-------|-------|
| 160   | 110   | 38    | 73    |

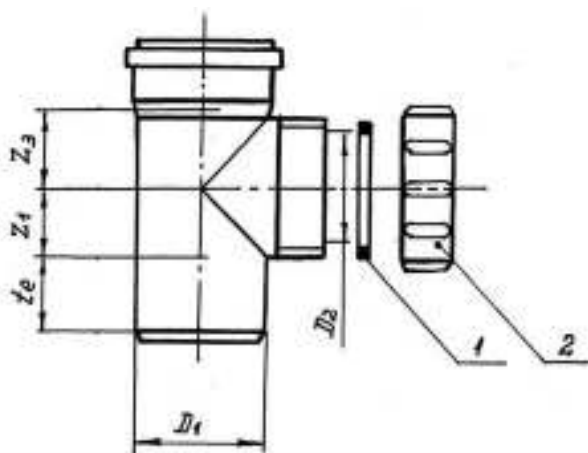


Рисунок 7 - Ревизия  
1-уплотнение; 2-крышка ревизии

Таблица 8 - Ревизии

В миллиметрах

| $D_1$ | $D_2$ | $Z_1$ | $Z_3$ | $t_e$ |
|-------|-------|-------|-------|-------|
| 110   | 101   | 59    | 62    | 58    |
| 160   | 101   | 83    | 90    | 73    |

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

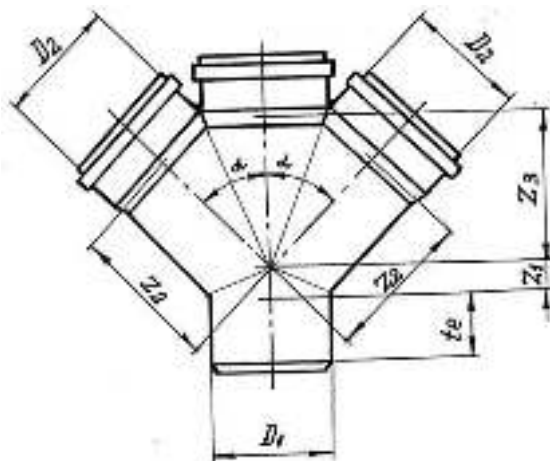


Рисунок 8 - Крестовина

Таблица 9 - Крестовины

В миллиметрах

| D1  | D2  | $\alpha=87^{\circ}30'$ |    |    | t <sub>e</sub> |
|-----|-----|------------------------|----|----|----------------|
|     |     | Z1                     | Z2 | Z3 |                |
| 160 | 110 | 58                     | 86 | 64 | 73             |
| 160 | 160 | 83                     | 89 | 89 | 73             |

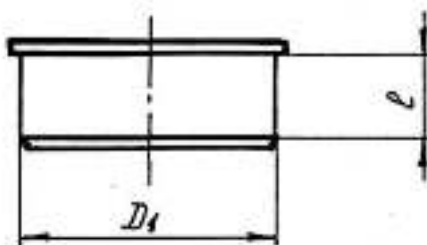


Рисунок 9 - Заглушка

Таблица 10 - Заглушки.

В миллиметрах

| D <sub>1</sub> | l, не менее |
|----------------|-------------|
| 110            | 32          |
| 160            | 42          |

3.2 Сортомент выпускаемых труб представлен в **таблице 11**.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 11- Сортамент труб.

|                             |                |               |              |              |
|-----------------------------|----------------|---------------|--------------|--------------|
| <b>Труба раструбная SN2</b> | <b>Артикул</b> | <b>d1, мм</b> | <b>L, мм</b> | <b>S1,мм</b> |
|                             | 22701101       | 110           | 1000         | 2,7          |
|                             | 22701102       | 110           | 2000         | 2,7          |
|                             | 22701103       | 110           | 3000         | 2,7          |
| <b>Труба раструбная SN4</b> | <b>Артикул</b> | <b>d1, мм</b> | <b>L, мм</b> | <b>S1,мм</b> |
|                             | 20011005       | 110           | 500          | 3,4          |
|                             | 20001101       | 110           | 1000         | 3,4          |
|                             | 20001102       | 110           | 2000         | 3,4          |
|                             | 20001103       | 110           | 3000         | 3,4          |
|                             | 20001105       | 110           | 5000         | 3,4          |
| <b>Труба раструбная SN4</b> | <b>Артикул</b> | <b>d1, мм</b> | <b>L, мм</b> | <b>S1,мм</b> |
|                             | 20001601       | 160           | 1000         | 4,9          |
|                             | 20001602       | 160           | 2000         | 4,9          |
|                             | 20001603       | 160           | 3000         | 4,9          |
|                             | 20001605       | 160           | 5000         | 4,9          |
| <b>Труба раструбная SN4</b> | <b>Артикул</b> | <b>d1, мм</b> | <b>L, мм</b> | <b>S1,мм</b> |
|                             | 20002001       | 200           | 1000         | 6,2          |
|                             | 20002002       | 200           | 2000         | 6,2          |
|                             | 20002003       | 200           | 3000         | 6,2          |
|                             | 20002005       | 200           | 5000         | 6,2          |

3.3. Сортамент выпускаемых фасонных частей представлен в таблице 12.

Таблица 12- Сортамент фасонных частей

| <b>Заглушки</b>             |                   |                               |                 |                  |
|-----------------------------|-------------------|-------------------------------|-----------------|------------------|
| <b>Артикул</b>              | <b>Типоразмер</b> | <b>Кол-во в упаковке, шт.</b> | <b>Вес, кг.</b> | <b>Объем, м3</b> |
| 200040110                   | 110               | 25                            | 0,066           | 0,0009           |
| 200040160                   | 160               | 30                            | 0,156           | 0,0025           |
|                             |                   |                               |                 |                  |
| <b>Муфты двухраструбные</b> |                   |                               |                 |                  |
| <b>Артикул</b>              | <b>Типоразмер</b> | <b>Кол-во в упаковке, шт.</b> | <b>Вес, кг.</b> | <b>Объем, м3</b> |
| 200012110                   | 110               | 90                            | 0,140           | 0,0031           |
| 160002160                   | 160               | 150                           | 0,288           | 0,0087           |
| 27600                       | 200               | 1                             | 1,352           | 0,0167           |
|                             |                   |                               |                 |                  |



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### Муфта ремонтная

| Артикул   | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|-----------|------------|------------------------|----------|-----------|
| 200011110 | 110        | 90                     | 0,138    | 0,0031    |
| 160001160 | 160        | 150                    | 0,284    | 0,0087    |
| 28600     | 200        | 1                      | 1,342    | 0,0167    |

### Отвод

| Артикул   | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|-----------|------------|------------------------|----------|-----------|
| 200211015 | 110x15°    | 70                     | 0,155    | 0,0035    |
| 200211030 | 110x30°    | 70                     | 0,144    | 0,0039    |
| 200211045 | 110x45°    | 60                     | 0,160    | 0,0041    |
| 200211067 | 110x67,5°  | 50                     | 0,173    | 0,0041    |
| 200211087 | 110x87,5°  | 50                     | 0,230    | 0,0046    |
| 160016015 | 160x15°    | 110                    | 0,348    | 0,0091    |
| 160016030 | 160x30°    | 100                    | 0,382    | 0,0100    |
| 160016045 | 160x45°    | 80                     | 0,423    | 0,0111    |
| 160016067 | 160x67,5°  | 80                     | 0,485    | 0,0111    |
| 160016087 | 160x87,5°  | 70                     | 0,536    | 0,0143    |

### Ревизия

| Артикул   | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|-----------|------------|------------------------|----------|-----------|
| 200400110 | 110        | 40                     | 0,332    | 0,0045    |
| 160116000 | 160        | 65                     | 0,536    | 0,0167    |

### Переход эксцентричный

| Артикул   | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|-----------|------------|------------------------|----------|-----------|
| 160160110 | 160x110    | 200                    | 0,265    | 0,0040    |

### Крестовина

| Артикул   | Типоразмер         | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|-----------|--------------------|------------------------|----------|-----------|
| 161111087 | 160x110x110/ 87,5° | 1                      | 0,750    | 0,0270    |
| 816161687 | 160*160*160 /87,5° | 1                      | 1,022    | 0,0300    |

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| Тройник   |                |                        |          |           |
|-----------|----------------|------------------------|----------|-----------|
| Артикул   | Типоразмер     | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
| 200311045 | 110x110 /45°   | 25                     | 0,375    | 0,0091    |
| 200311087 | 110x110 /87,5° | 30                     | 0,310    | 0,0080    |
| 160011045 | 160x110 /45°   | 45                     | 0,784    | 0,0196    |
| 160011087 | 160x110 /87,5° | 60                     | 0,640    | 0,0208    |
| 160116045 | 160x160 /45°   | 35                     | 0,956    | 0,0278    |
| 160116087 | 160x160 /87,5° | 50                     | 0,737    | 0,0222    |

3.4. Виды уплотнительных колец приведены на Рис. 10 и их основные размеры приведены в таблице 13.

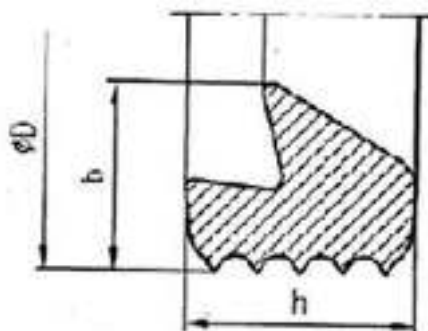


Рисунок 10 – Уплотнительные кольца однолепесткового типа

Таблица 13 - Размеры уплотнительного кольца однолепесткового типа

В миллиметрах

| №№<br>п/п | Номинальный диаметр d1 | D       |                  | B       |                  | h       |                  |
|-----------|------------------------|---------|------------------|---------|------------------|---------|------------------|
|           |                        | Номинал | Пред. отклонение | Номинал | Пред. отклонение | Номинал | Пред. отклонение |
| 1         | 110                    | 124,2   | ±0,7             | 8,1     | ±0,3             | 8,9     | ±0,3             |
| 3         | 160                    | 180,1   | ±0,8             | 10,5    | ±0,3             | 11,5    | ±0,3             |
| 4         | 200                    | 223,8   | ±1,0             | 11,4    | ±0,3             | 12,8    | ±0,3             |

3.4 Пожарно-технические характеристики труб из полипропилена указаны в таблице 14.

Таблица 14.

|                            |    |
|----------------------------|----|
| Группа горючести           | ГЗ |
| Группа воспламеняемости    | ВЗ |
| Дымообразующая способность | ДЗ |

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

|                               |    |
|-------------------------------|----|
| Токсичность продуктов горения | Т2 |
|-------------------------------|----|

3.5 Трубы изготавливаются из полипропилена и сополимеров пропилена, имеющие показатели, указанные в **таблице 15**.

Таблица 15- Основные показатели сополимеров пропилена

| № п/п | Наименование показателя                                      | Полипропилен типа Borealis BA212E | Блок-сополимер пропилена типа ПП 02003 |
|-------|--|-----------------------------------|--|
| 1     | Плотность, кг/куб.м  | 900                               | 900                                    |
| 2     | Насыпная плотность гранул, кг/куб.м                          | 480-520                           | 480-520                                |
| 3     | Температура размягчения по Вика (10 Н)°С                     | 150 - 154                         | 145 - 152                              |
| 4     | Модуль упругости при изгибе, МПа                             | 1200 - 1400                       | 750 - 1000                             |
| 5     | Линейная усадка в форме, %                                   | 1,9 – 2,0                         | 2,0 – 2,4                              |
| 6     | Температура плавления, °С                                    | 160 - 168                         | 158 - 165                              |
| 7     | Температура хрупкости, °С                                    | (+5) – (-15)                      | (-50) – (-60)                          |
| 8     | Коэффициент линейного удлинения1/°С                          | 0,00011-0,00018                   | 0,00012-0,00018                        |
| 9     | Предел текучести при растяжении, МПа                         | 32                                | 26                                     |
| 10    | Относительное удлинение при пределе текучести, %             | 11                                | 14                                     |
| 11    | Относительное удлинение при разрыве, %                       | 400 - 800                         | 300 - 500                              |
| 12    | Показатель текучести расплава (230/2,16), г/10мин            | 0,2 – 0,5                         | 0,2 – 0,5                              |
| 13    | Ударная вязкость по Изоду образца с надрезом при 20°С , Дж/м | 250                               | более200                               |
| 14    | Стойкость к термоокислительному старению при 150°С, час      | 3000                              | 2000                                   |

3.5. Показатели свойств труб, фасонных частей и их соединений **соответствуют требованиям ГОСТ Р 54475**, указанным в таблице 16.

Таблица 16 - Показатели свойств труб, фасонных частей и их соединений

| Наименование показателя                                | Значение показателя  |
|--|--|
| Кольцевая гибкость труб при 30% деформации             | Не должно быть:  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- трещин;</li> <li>- расслоений внутренней и наружной стенки;</li> <li>- остаточных короблений, изломов и углублений</li> </ul> |
| Ударная прочность труб , при температуре 0°С           | TIR≤10%  |
| Стойкость к удару фасонных частей при температуре 0 °С | Не должно быть трещин  |

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| Наименование показателя   | Значение показателя           |
|---|-------------------------------|
| Герметичность соединений с уплотнительным кольцом при деформации поперечного сечения трубы и раструба и угловом смещении осей трубы и раструба: |                               |
| а) при давлении воды 5 кПа (0,05 бар);  | Без протечек в течение 15 мин |
| б) при давлении воды 50 кПа (0,5 бар);  | Без протечек в течение 15 мин |

## 4. Указания по монтажу и эксплуатации.

- 4.1. Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием труб и фасонных частей следует выполнять в соответствии с требованиями СП 32.13330.2018; СП 129.13330.2019; СП 40-102-2000, СН 550-82 отраслевыми и ведомственными нормами, утверждёнными в установленном порядке.
- 4.2. Срок службы трубопроводов для систем наружной канализации из полипропилена, работающих в условиях, отвечающих требованиям настоящих технических условий, составляет не менее 50 лет.

## 5. Транспортирование и хранение

- 5.1. 7.1. Трубы и фасонные части транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 5.2. Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.
- 5.2. Трубы и фасонные части следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке трубы (пакеты труб) и упаковки фасонных частей необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.
- 5.3. Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 20°С. Транспортировка труб (пакетов труб) и упаковок фасонных частей при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий и соблюдении особых мер предосторожности.
- 5.4. **Сбрасывание труб (пакетов труб) и упаковок фасонных частей с транспортных средств не допускается.**
- 5.5. Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.
- 5.6. Условия хранения труб по ГОСТ 15150, раздел 10 в условиях 5 (ОЖ4 – навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом). Допускается хранение труб в условиях 8 (ОЖ3 – открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом) сроком не более 6 (шести) месяцев.
- 5.7. Помещения для хранения труб относятся к пожароопасным помещениям категории В.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- 5.7. Трубы и фасонные части хранят в условиях, исключающих вероятность их механических повреждений, в неотапливаемых или отапливаемых (не ближе одного метра от отопительных приборов) складских помещениях или под навесами. Трубы и фасонные части при длительном хранении следует защищать от воздействия прямых солнечных лучей.
- 5.8. Высота штабеля труб при хранении не должна превышать 1,5 м. Высота штабеля упаковок фасонных частей лимитируется жесткостью упаковки, которая при хранении не должна разрушаться и изменять форму.

## 6. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 7. Комплект поставки.

- 7.1 Трубы и фасонные части поставляются в комплекте с резиновыми уплотнительными кольцами, изготовленными в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на них.
- 7.2. Паспорт качества (по требованию).
- 7.3. Сертификат соответствия (по требованию).

## 8. Гарантийные обязательства

- 8.1. Изготовитель гарантирует соответствие труб требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.
- 8.2. Гарантийный срок хранения труб составляет 2 (два) года со дня их изготовления.
- 8.3. Гарантийный срок эксплуатации трубопровода составляет 7 (семь) лет со дня ввода системы наружной канализации из полипропилена в эксплуатацию, в пределах гарантийного срока хранения при условии соблюдения норм и правил проектирования и монтажа, указанных в п.4.1.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

### ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:

- Нарушения паспортных условий эксплуатации, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ.
- Наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий.
- Наличия следов воздействия химическими веществами, ультрафиолета.
- Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств.
- Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

## 9. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно.

Заменённые изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность Продавца.

Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 10. Свидетельство о приёмке

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара: Труба (фасонные части) для наружной канализации из полипропилена т.м «ПОЛИТЭК».

| № | Артикул | Типоразмер, мм | Кол-во, м. |
|---|---------|----------------|------------|
| 1 |         |                |            |
| 2 |         |                |            |
| 3 |         |                |            |
| 4 |         |                |            |
| 5 |         |                |            |

Название и адрес торгующей организации:

\_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель \_\_\_\_\_ (подпись/расшифровка)

Гарантия 84 месяца со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 300004, г. Тула, ул. Щегловская засека, дом 31  
Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25, e-mail: [politek.otk@mail.ru](mailto:politek.otk@mail.ru)

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя,
  - фактический адрес
  - контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_\_ г.

Подпись \_\_\_\_\_